

MF 2200 QUADERBALLENPRESSEN

AUFBAUEND AUF DEM ERFOLG DES VORGÄNGERS WURDEN FÜR DIE NEUE BAUREIHE MF 2200 WICHTIGE AKTUALISIERUNGEN UND NEUE MERKMALE EINGEFÜHRT, UM IHRE LEISTUNG ZU STEIGERN.

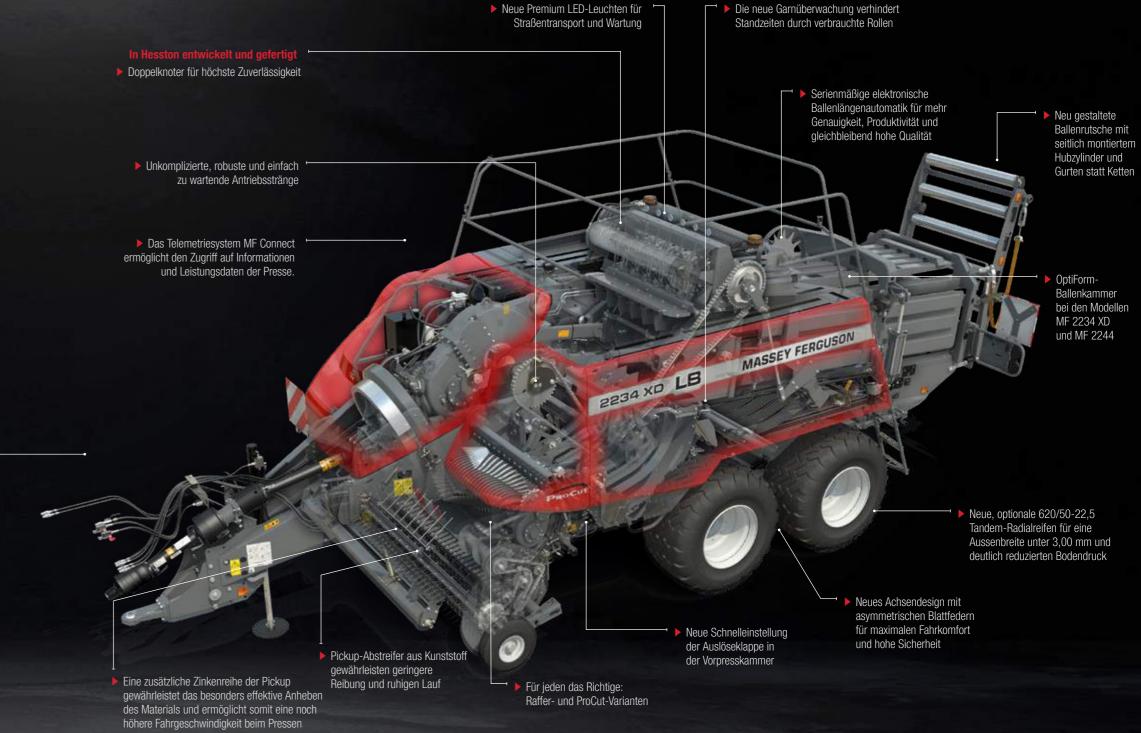
Die Modellreihe umfasst wie bisher fünf verschiedene Modelle und vier Ballengrößen. Die Modellbezeichnungen entsprechen der internationalen Beschreibung des Ballenguerschnitts in Fuß.

Diese Maschinen produzieren dichte, perfekt geformte Ballen und sind bekannt für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und niedrigen Betriebskosten.

	MF 2233		MF 2224	MF 2234	MF 2234 XD	MF 2244
Ballengröße (cm)	80 x 90		120 x 70	120 x 90	120 x 90	120 x 130
Raffereinzug, bestellbar mit:		Einzel- oder Tandemachse				
ProCut Schneidwerk, bestellbar mit:	Tandemachse					n.v.

leues Fahrerlebnis

Neue, moderne und intuitive Bedienoberfläche MF BaleCreate für leichte Einstellung und klare Information



SCHNEIDWERK MIT AUSGEZEICHNETEN FÄHIGKEITEN

PROCUT: FÜR HOCHWERTIGE SILAGE ODER KURZES STROH KÖNNEN ALLE MODELLE AUßER DER MF 2244 WERKSSEITIG MIT DIESEM HOCHLEISTUNGS-SCHNEIDWERK AUSGESTATTET WERDEN.

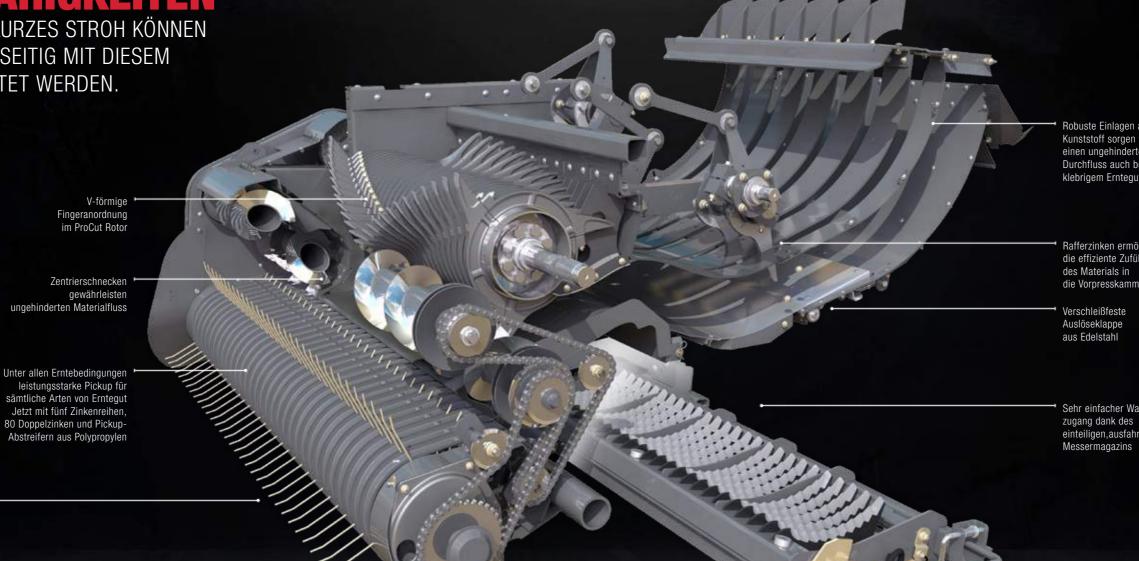
ProCut schneidet das Erntegut auf die benötigte Länge. Die Rafferzinken sorgen für schnelle Weiterleitung und gute Durchmischung. Das Raffersystem garantiert eine konsistente Lagenbildung und dadurch eine perfekte Ballenform, unabhängig von der Form und Dichte der Schwaden.

Das Modell MF 2233 besitzt ein Schneidwerk mit 17 Messern, während das Schneidwerk der Modelle MF 2224. MF 2234 und MF 2234 XD mit 26 Messern arbeitet. Die Messer sind in zwei Gruppen angeordnet und können über das FieldStar 5 Terminal problemlos ein- und ausgefahren werden. Beim Einsatz sämtlicher Messer wird eine theoretische Schnittlänge von 43,5 mm erreicht, bei Verwendung einer einzelnen Messergruppe erzielt man eine Schnittlänge von 87 mm.

Jede Messergruppe wird durch Hydraulikspeicher geschützt, die beim Eindringen von Fremdkörpern in den Schneidbereich reaktionsschnell sicheren Schutz gewährleisten.

PROCUT

ZWEI MESSERGRUPPEN, DIE BEQUEM VON DER KABINE AUS AUSGEFAHREN WERDEN KÖNNEN, MIT EINER THEORETISCHEN SCHNITTLÄNGE VON 43,5 MM UND 87 MM



Robuste Einlagen aus Kunststoff sorgen für einen ungehinderten Durchfluss auch bei klebrigem Erntegut

Rafferzinken ermöglichen die effiziente Zuführung des Materials in die Vorpresskammer

Sehr einfacher Wartungs einteiligen, ausfahrbaren

Hydraulische Messersicherung

beider Gruppen

Entfernung der Messer



- ► Riesige Kapazität des ProCut-Rotors
- ▶ Die neuen, dreireihigen Rotorfinger gewährleisten einwandfreien Schnitt bei reduziertem Energieverbrauch
- ► Fein zerkleinertes Erntegut dank einem Messerabstand von 43.5 mm
- Reaktionsschnelle hydraulische Messersicherung für beide Messergruppen
- Beguem von der Kabine aus absenkbarer Messerboden
- Müheloser Zugang und reichlich Platz für Reinigung, Inspektion und Wartung mit dem herausziehbaren Messermagazin
- Die Messer können ganz einfach ausgebaut oder gewechselt werden
- ▶ Die Position des ProCut-Schneidwerks wird auf dem Monitor angezeigt



Wartungsfreundlicher Hochgeschwindigkeitsrotor mit

großem Durchmesser und schnell auswechselbaren.

geschraubten Rotorsegmenten

Hervorragende Zugänglichkeit ermöglicht die bequeme



Hervorragender Präzisionsschnitt dank verschleißarmer ProCut Hochleistungsmesser

6 TECHNISCHE DATEN

		MF 2233	MF 2224	MF 2234	MF 2234 XD	MF 2244		
Ballengröße								
Breite x Höhe	cm	80 x 90	120 x 70	120 x 90	120 x 90	120 x 130		
Ballenlänge (maximal)	mm			2.740				
Abmessungen und Gewicht								
Gesamtbreite – Pickup-Räder montiert	mm	2.990						
Gesamtbreite – 620 R 50–22,5 Reifen	mm		2.990					
Gesamtlänge – Ballenrutsche hochgeschwenkt	mm	8.300	8.330 8.730			8.820		
Gesamthöhe – Oberseite des hochgestellten Geländers	mm	3.300	3.300		3.300	3.620		
Gewicht (Einzel-/Tandemachse, ohne Schneidwerk)	kg – ca.	7.900 / 8.400	8.850 / 9.400	9.350 / 9.900	- / 10.700	10.650 / 11.200		
Gewicht (Tandemachse, mit Schneidwerk)	kg – ca.	9.230	10.340	10.840	11.640	-		
Hauptantrieb								
Durchmesser des Schwungrades	mm	750	870	870	990	870		
Breite des Schwungrades	mm	115	130		250	130		
Gewicht des Schwungrades	kg	190	290	290	550	290		
Absicherung		Rutschkupplung, Freilaufkupplung und Scherbolzen						
Pickup								
Gesamtbreite – ohne Pickup-Räder	mm							
Arbeitsbreite – DIN 11220	mm	2.250						
Anzahl der Zinkenreihen		5 mit mittiger Abstützung						
Anzahl der Zinken		80 Doppelzinken						
Antriebsschutz		Rutsch- und Freilaufkupplung						
Federentlastung		Druckfeder-Höhenführung						
Rafferpressen								
Raffersystem				Gabeltyp				
Rafferzinken		4 gehärtete Zinken 6 gehärtete Zinken						
Antriebsschutz		Mehrscheiben-Rutschkupplung						
ProCut-Ballenpressen								
Rotordurchmesser	mm	650		50		-		
Anzahl der Schneidmesser		0, 8, 17 0, 13, 26			n.v.			
Messersicherung		Hydraulische Sicherung für beide Messergruppen				n.v.		
Antriebsschutz		Mehrscheiben-Rutschkupplung						
Kolben						-0		
		47						
Geschwindigkeit	Hübe/min		4			33		

Chicago Talanta (Chicago Chicago Chica		MF 2233	MF 2224	MF 2234	MF 2234 XD	MF 2244			
Bindung	3 - 7 - 1								
Anzahl der Knoter / Knotertyp	7.1.	4 Doppelknoter 6 Doppelknoter							
Garntyp / Garnvorrat		Hochwertiges Polypropylen / 30 Rollen							
Knotergebläse		Serienmäßig, hydraulisches Hochleistungs-Schaufelgebläse							
Knoterschmierung	The same	Serienmäßig, automatische Knoter-Zentralschmierung an max. 26 Stellen							
Ballenauswerfer, auf Ballenlänge einstellbarer	7.5								
Anzahl der Zähne			8 Zähne in 4 Reihen 10 Zähne in 5 Reihen						
Anzahl anwählbarer Reihen		3 Reihen anwählbar							
Bedienung		Unabhängiger Hydraulikzylinder, bedienbar aus der Kabine oder hinten an der Presse							
Ballenrutsche									
Schwere Rollenrutsche		Serienmäßig							
Abwurfanzeige		Serienmäßig							
Anheben in Transportstellung	1 1 1 1	Unabhängiger Hydraulikzylinder,Betätigung aus der Kabine oder hinten an der Presse							
Achsen und Reifen									
Reifengröße bei Einzelachse	Diagonal	700/50-22,5			n.v.	700/50-26,5			
Reifenlagenkennzahl bei Einzelachse		16			n.v.	16			
Reifengröße bei Tandemachse	Diagonal	600/50-22,5							
Reifenlagenkennzahl bei Tandemachse		16							
Optionaler Reifen bei Tandemachse	Radial	620/50 R 22,5							
Zulässige Höchstgeschwindigkeit* mit Einzelachse	km/h	40							
Zulässige Höchstgeschwindigkeit* mit Tandemachse	km/h	60							
Betriebsbremsen									
Druckluftbremsanlage				Serienmäßig					
Steuerungs- und Überwachungssystem									
ISOBUS		Serienausstattung, ISOBUS 11783-kompatibles Arbeitsgerät							
Geräteterminal		"FieldStar 5"-Terminal, Touchscreen, 23 cm (9 Zoll) Farbdisplay, videotauglich							
Beleuchtung		Premium LED-Straßen-, Arbeits- und Servicebeleuchtung							
Traktoranforderungen									
Empfohlene Zapfwellenleistung – Raffer	PS/kW	150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150	200 / 150			
Empfohlene Zapfwellenleistung – ProCut	PS/kW	180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186	n.v.			
Zapfwellentyp		Typ II 1 3/8 Zoll (35 mm) Typ III 1 3/4 Zoll (44 mm) Weitwinkelgelenkwelle mit 20 Nuten Weitwinkelgelenkwelle mit 21 Nuten							
Benötigte Hydraulikanschlüsse	mind. / empf.	2 oder 3 doppelt wirkende Steuerventile, abhängig von der Spezifikation							

- DATEN

 ◆ Serienausstattung

 ◆ Optional

 − Nicht verfügbar

 * Je nach Markt/Gesetzgebung

Sämtliche Angaben in diesem Prospekt sind so aktuell wie möglich.
Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten;
auch technische Änderungen können ohne Ankündigung jederzeit
vorgenommen werden. Daher sollten gegebenenfalls alle Daten vor dem
Kauf durch den Massey Ferguson Vertriebspartner bestätigt werden.



Your Agriculture Company

MASSEY FERGUSON® ist eine weltweite Marke von AGCO.

© AGCO Corporation | A-DE-17691 | Deutsch

BORN TO FARM

MASSEY FERGUSON